

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ST 25 G (ALMAZARAS)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Equipo compacto, robusto, armazón fabricado en acero inoxidable y totalmente manejable, la ST 25 Gr está concebida para la desinfección en Almazaras, de balsas, depósitos y zonas de trabajo, esto se consigue a través de la impulsión de agua ozonizada.

El agua portadora de ozono que sale por la salida del equipo mediante la conexión de una manguera, higienizando las zonas a tratar sin dejar en ningún tipo de residuo. Obteniendo un aprovechamiento máximo del agua utilizada y mejorar las agua de descarga al efluente.

La ST 25 Gr Almazara nos permite obtener **grandes concentraciones de ozono**, lo que nos garantiza una higienización óptima.

Este modelo es portátil para poder ser trasladado de un lugar a otro con facilidad, fabricada en acero inox., compacta y robusta.

Integra una sonda redox para el control de la pureza del agua y por ello el nivel de eficacia que tiene el agua para la eliminación de microorganismos.

Alimentación a través de un concentrador de oxígeno, para mejorar su rendimiento y durabilidad del sistema al ser alimentada con aire completamente limpio y optima pureza.

Sistema con **evacuador de gases**, el exceso de ozono concentrado en el deposito se evacua y va de nuevo al venturi, evitando la salida de los gases.

Como novedad incorpora un pequeño deposito con una bomba inyectora para la incorporación de jabones o productos de limpieza, si se desea utilizar, para el lavado en las instalaciones.



ST 25 GR Almazara (redox / oxígeno)



Instalación Eléctrica

- Tensión [230 VAC \pm 5%, III + N + PE]
(Este equipo puede ser fabricado en tensión trifásica 380 VAC- según petición y voltaje existe)
- Frecuencia..... 50 / 60 Hz
- Potencia instalada \pm 4 KW.

Instalación Neumática

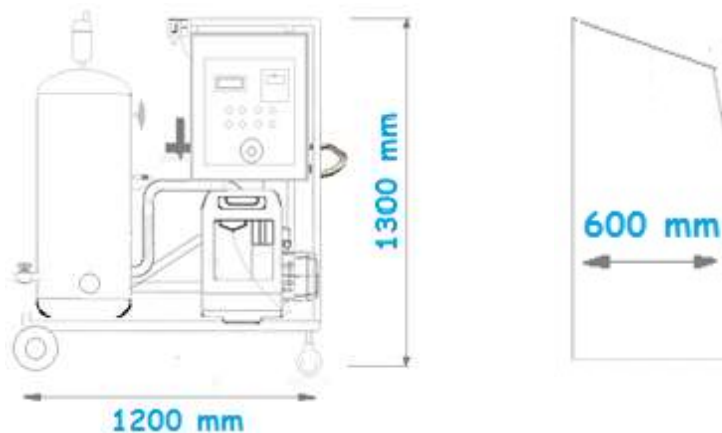
- Consumo medio de aire0 l/min.
Alimentación mediante concentrador de oxígeno

Instalación Para suministro de Agua

- Sección del conducto de entrada 1-1/4"
- Sección del conducto de salida 1"
- Presión máxima6 kg.
- Caudal Según demanda

Dimensiones orientativas y peso

- Ancho 1200 mm.
- Profundidad 600 mm.
- Altura 1300 mm.
- Peso aprox..... 115 Kg.





OTROS ACCESORIOS QUE COMPONEN EL EQUIPO

POTENCIAL SONDA REDOX

La medida del potencial REDOX permite conocer con precisión el poder combinado real de todos los agentes desinfectantes presentes en el agua. Dicho de otra manera, el potencial REDOX predice por sí mismo el estado sanitario del agua, cualquiera sea el valor de los otros parámetros: pH, concentraciones de desinfectantes, temperatura, etc.



- Teclado frontal y de pantalla de cristal líquido para una fácil lectura y LED multicolor
 - Regulación del punto de consigna, la calibración en dos puntos y la seguridad del tiempo máximo de funcionamiento se efectúan rápidamente y con gran facilidad mediante potenciómetros accionados manualmente.
 - Rele de dosificación y salida 4-20 mA para registrador.
 - Conexión Matching-Pin para electrodos de pH: protección de las interferencias frente a la diferencia de potencial entre la masa de la muestra y la masa del controlador.
- Alimentación a 115/230 Vac.
 - Frontal plástico de protección.



En caso de rotura del diodo oro, este deberá ser sustituido.

La sonda redox deberá ser calibrada cada cierto tiempo para evitar fallos en el marcaje.

Especificaciones

Rango	0 a 1000 mV
Resolución	1 mV
Rendimiento(@20°C/68°F)	±5 mV

BOMBA DOSIFICADORA ELECTROMAGNETICA



Caudal: 0-8 (l/h)
Presión: 0-8 bar
Material de construcción: PP-PVC-PVDF – Inox-Aisi-316
Accionamiento: bobina electromagnética alimentada a 230VAC
Regulación manual



BOMBA CAM – ESPECIAL OZONO

Especificaciones Técnicas

- Caudal: hasta 31 m³/h.
- Altura de elevación: hasta 61 m.
- Cuenta con una **versión normal** para temperaturas entre -10°C y 85°C, y con una **versión ácido** para líquidos agresivos o temperaturas entre -10 ° C y 110°C.
- La presión máxima de trabajo es de 8 bar.
- Ofrece la posibilidad de desmontar el conjunto motor - turbina sin necesidad de desarmar cañerías (Back pull out).
- El motor es blindado 100% con refrigeración externa y caja de aleación de aluminio provista de aletas.
- Potencias de 0,5 a 2,5 HP en las versiones monofásicas y de 0,5 a 4 HP en las trifásicas.
- Las versiones monofásicas vienen provistas con protección térmica.
- Aislación: Clase F.
- Protección eléctrica: IP55.

Materiales

- Versiones con cuerpo de bomba, brida, alojamiento sello, impulsor y difusor de acero inoxidable AISI 304 o 316 (para líquidos muy agresivos).
- Extensión del eje en contacto con el líquido de acero inoxidable AISI 304 (CA) o 316 (CEA).
- Tapones de carga y descarga de de acero inoxidable AISI 316.
- Cuentan con sello mecánico de carbono/cerámica. Sellos mecánicos especiales bajo pedido.
- La **versión normal** tiene o-rings de NBR y la **versión ácido** de vitón.

Tabla de dimensiones.

Modelo de bomba	Dimensiones (mm)											DNA	DNM	Peso (Kg)
	D	H	L	L1	M	M1	N	N1	S	S1	W			
CAM	174	239	454	84	125	155	140	170	13	10	98	1¼"	1"	27

Tabla de performance.

Modelo de bomba	Potencia Motor		Q = Caudal																	Ø Salida		
			l/min	0	30	40	50	60	70	80	100	120	150	180	210	300	350	400	430		480	520
	Kw	HP	m ³ /h	0	1.8	2.4	3	3.6	4.2	4.8	6	7.2	9	10.8	12.6	18	21	24	26		29	31
CA(M) 120/55	2.2	2.5	Altura en m	63.8			59.6	58.2	56.6	54.8	50.6	45.7	37.1									1"

